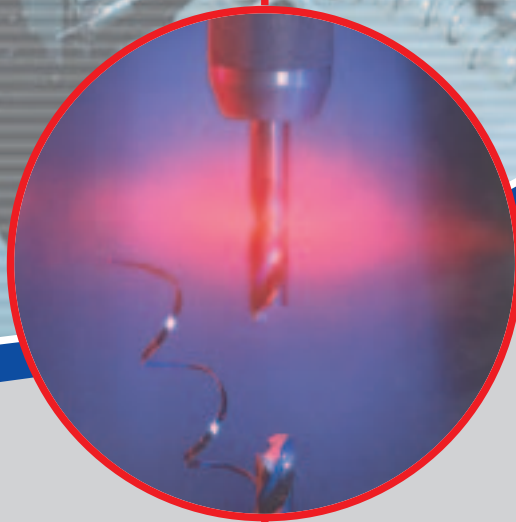


Sicherheit vor Folgeschäden im Produktions- prozess



TECHNA-CHECK® Werkzeuge berührungslos überwachen

- Verbesserte Werkstück-Qualität
- Maximale Werkzeug-Standzeit
- Schutz der Spindel und Zuführung
- Erhöhte Betriebsdauer
- Einfache Installation



MICROCOMPUTERS · SYSTEMS · COMPONENTS · TUTTLINGEN GMBH

...keep in control

www.msc.de/tuttingen

TECHNA-CHECK®

Werkzeugkontrolle: Verschleiß · Bruch · Fehlteil

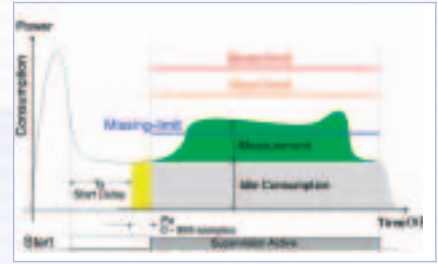
DAS FUNKTIONSPRINZIP

TECHNA-CHECK® ermittelt über externe Messwertaufnehmer die vom Spindelmotor für den Bearbeitungsprozess momentan verbrauchte elektrische Leistung und vergleicht deren Zyklus mit einem vorgegebenen Soll-Image.

Mit der integrierten Teach-In-Funktion kann die Wirkleistung eines guten Werkzeugs als Referenzprofil einprogrammiert werden. Die Grenzwerte für den jeweiligen Fehlerzustand sind mittels Parameter frei definierbar:

- bei einem stumpfen oder abgenutzten Werkzeug erreicht die Leistungskurve das Verschleiß-Limit (Worn),
- bricht ein Werkzeug, entsteht kurzzeitig eine Leistungsspitze (> Break),
- ist kein Werkzeug vorhanden, fällt die Leistungsaufnahme auf den Leerlaufwert ab und unterschreitet damit den gesetzten Wert für 'fehlendes Werkzeug' (Missing).

Das Setup kann über die eigene Bedienoberfläche oder von einem PC aus erfolgen. Dafür steht zusätzlich eine Windows-gestützte Software zur Verfügung, mit der sich Abgleiche und Einstellungen der Parameter leicht und jederzeit modifizieren lassen und die zusätzlich Diagnose- und Statistikfunktionen bereitstellt.



Beispiel Leistungsdiagramm

System TC3200

- Überwachung von bis zu 4 verschiedenen Spindelmotoren gleichzeitig – mit nur einem System
- Überwachung von 1... 32 verschiedenen Werkzeugen oder Prozessen pro Kanal
- Panel mit Farbdisplay 5,7" und Folientastatur
- geeignet für Montage in Schaltschränken oder in kundenspezifischen Installationen

System TC101

- Überwachung von einem individuellen Bearbeitungsprozess pro Motor
- prädestiniert für den Einsatz bei Ein-Spindel-Applikationen
- Frontplatte mit 7-Segmentanzeige, Status-LEDs und Setup-Tasten
- vernetzungsfähige, kostengünstige Lösung

MESSWERTAUFNEMER

Technisch fortschrittliche 3-Phasen-Messwertaufnehmer stellen genaue Messungen der Ein- und Ausgangsversorgung eines Motorantriebs mit variabler Frequenz sicher. Auch wirtschaftliche 1-Phasen-Messwertaufnehmer sind verfügbar.

ANWENDUNGEN

- CNC-Maschinen
- Transferlinien
- Rundtaktmaschinen
- Bohr- / Gewindeschneidmaschinen
- Drehmaschinen
- Revolverköpfe
- Fräser
- Profilwerkzeuge
- Reibahlen



System TC3200 mit 5,7"-Farbdisplay



System TC101



PWM 125



PWM 350



MSC Tuttingen GmbH
Rudolf-Diesel-Straße 17 · 78532 Tuttingen
Tel. +49 7461 925-276 · Fax +49 7461 925-268
E-Mail tuttingen@msc.de

MICROCOMPUTERS · SYSTEMS · COMPONENTS · TUTTLINGEN GMBH

...keep in control

www.msc.de/tuttingen