

# PWM350T



## TT TECHNA-CHECK® – Trasduttore di carico PWM350T –

### Trasduttore di alimentazione per carichi di induzione trifase

Un trasduttore di misurazione rapido sviluppato specificamente per le applicazioni di controllo macchine utensili.

### PWM350T misura l'alimentazione motore, kW.

- Unità di rete TTBUS
- 4 settori di misurazione programmabili a distanza

Il PWM350T viene principalmente utilizzato per la misurazione dell'alimentazione offerta ai motori da invertitori di frequenza variabile. L'alimentazione viene misurata tramite la formula:

$$P = \sqrt{3} \times U \times I \times \text{Cos}\phi$$

Il trasduttore di alimentazione PWM350T è stato sviluppato per funzionare specificamente come trasduttore di carico per gli sistemi TECHNA-CHECK® per il monitoraggio di utensili. Il PWM350T è disponibile come trasduttore da 3 x 50 Amp, 3 x 25 Amp o da 3 x 12,5 Amp.

I tre fili del motore U, V e W devono passare attraverso i fori del trasduttore nella stessa direzione verso il motore, o dall'alto verso il basso o dal basso verso l'alto.

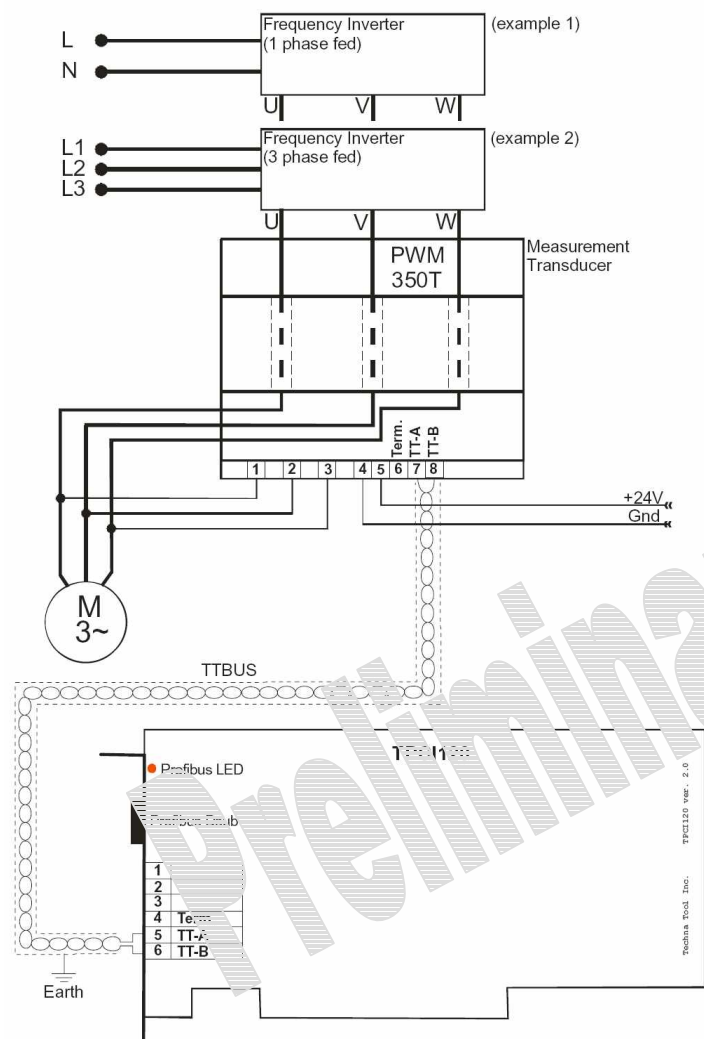
**Notate bene:** il PWM350T è inteso per l'uso con i soli carichi induttivi (motori).



## Specifiche tecniche

<b>Meccaniche</b>	
Alloggiamento:	Polycarbonato
Installazione:	Guida DIN 35 mm
Classe di protezione:	IP40
Gamma temperature:	da -15 a + 50 C
Peso::	App. 500g (1 lb)
Dimensioni:	P 118 x L 45 x H 137,5 mm
Collegamenti:	Max 2,5 mm <sup>2</sup> (AVG 24)
<b>Elettriche</b>	
Tensione d'ingresso:	3 x 0-500 V PWM (0-600V max)
Ingresso di corrente:	3 x 50 Amp. 5Hz - 5kHz oppure 3 x 25 Amp. 5Hz - 5kHz oppure 3 x 12,5 Amp. 5Hz - 5kHz vedi etichetta laterale per verificare la gamma attuale
Gamma di alimentazione:	0-43,3 kW
Alimentazione:	18-36 VDC max. 2,5 Watt
TTBUS:	RS485 isolata elettricamente

### Collegamento del PWM350T a TPC120



#### Misurazione di alimentazione

- Moltiplicazione analogica a 4 quadranti
- Misura l'alimentazione dopo l'invertitore di frequenza variabile

#### Installazione ultra compatta su guida DIN

- Spazio della guida: meno di 2" (5,08 cm).

#### Alimentazione in corrente dei fili tramite 3 fori nell'apparecchio

- 3 sensori di corrente interni da 50 Amp.

#### Monitoraggio di motori di qualsiasi dimensione

- (CT esterno >50Amp.)

#### Settori di misurazione

La gamma di misurazione viene selezionata tramite cablaggio o controllo PLC dei due ingressi S1 ed S2.

Tipo di unità	3 x 50 Amp.	3 x 25 Amp.	3 x 12,5 Amp
100 %	43,3 kW	21,7 kW	10,8 kW
50 %	21,7 kW	10,8 kW	5,42 kW
20 %	8,66 kW	4,33 kW	2,17 kW
5 %	2,17 kW	1,08 kW	0,54 kW

#### Notate bene!

- Servirsi di fili intrecciati schermati di **buona qualità** con collegamento a massa ad uno ed entrambi i capi della rete TTBUS.
- La prima unità compresa nella catena di rete TTBUS essere adattata.

Si prega di collegare un filo tra i morsetti 6 e 8 del PWM350T (il TTBUS slave) quando è necessario l'adattamento.

TECHNA CHECK® è un marchio registrato di proprietà di Techna- Tool Inc., Hartland Wisconsin USA.

© Copyright MSC Tuttlingen GmbH, Tuttlingen, 2007  
Modifiche tecnici riservati.  
Edizione 1.00